

DH-S 型速度检测装置

一、概述

DH-S 型打滑检测装置是用于胶带机失速状态的检测设备，由于输送机尾部滚筒与运输带之间易出现打滑现象，造成输送带运行速度下降，进而出现物料堆积和外溢等事故。使用该设备可以在出现打滑时给以停机防止事故的发生。



二、使用条件和技术参数

参数 \ 型号	DH-S 普通型	ExDH-S 防爆型
环境温度	—35~60℃	
相对湿度	0~90 %	
大气压力	80~110KPa	
工作电压	AC100~240V	
触点数量	(常开/常闭转换) 4 组	
触点容量	AC250V/10A、DC30V/10A	
触点可靠性	10 万次	
额定带速范围	0.01-10.00m/s	
启动延时时间	随胶带机启动延时 10s	
停机恢复时间	停机 10 秒钟后自动恢复	

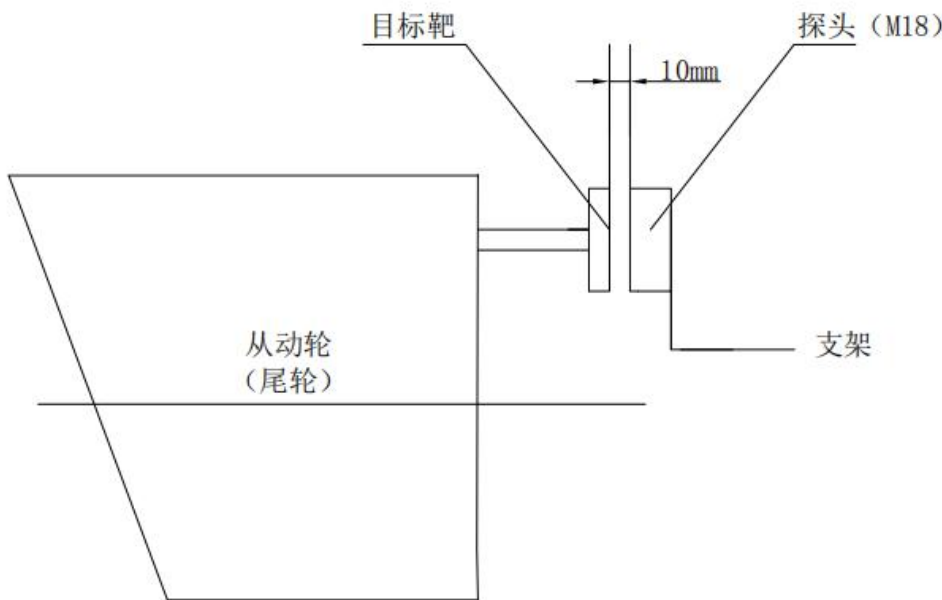
三、工作原理

该装置由传感器和控制箱组成，通过尾滚旋转带动目标靶转动，通过接近开关产生连续的脉冲信号输入给控制箱，控制箱将设定值和实际值进行对比，当动态检测的实际值达到程序内的设定值时，由输出控制继电器对应输出一组常开常闭转换触点。

四、产品特点

1. 该产品具有随机延时启动功能，随机延时（可调）。即输送机启动时，该装置也随之启动延时程序，后该装置进入检测状态。

五、安装



DH-S 型速度检测装置传感器安装示意图

六、接线说明：

+	传感器	-	+	-	R-	R-	NC	COM	NO	NC	COM	NO	NC	COM	NO	NC	COM	NO	NC	COM
信号输入		4-20mA输出		RS485		轻打滑		重打滑		超速		断带		AC100-240V		电源				
Signal input		4-20mA output		RS485		Slight slip		Heavy skidding		Overspeed		Broken band				Power supply				

01	+	信号输入	Signal input
02	传感器Sensors		
03	-		
04	+	4-20mA 输出	4-20mA output
05	-		
06	RS485+	RS485	RS485
07	RS485-		
08	NC	轻打滑	Slight slip
09	COM		
10	NO		
11	NC	重打滑	Heavy skidding
12	COM		
13	NO		
14	NC	超速	Overspeed
15	COM		
16	NO		
17	NC	断带	Broken band
18	COM		
19	NO		
20	AC100-240V	电源	Power supply
21			

七、接线说明：

操作说明：按编程键切换菜单;按 + 、 - 键调试参数

(带速和转数指示灯同时亮，为编程模式)

工作模式	
菜单 0:	按+、-切换转数和带速显示 显示带速（0.00-99.99 米/秒） 显示转数（00.0-999.9 转/分钟）
以下为编程模式:	
菜单 1:	P 额定带速：0.01-10.00 米/秒
菜单 2:	L 滚筒直径：0.01-2.40 米
菜单 3:	启动延时：0.1-240.0 秒
菜单 4:	轻打滑设定值：1%-100%(0.01-1.00)
菜单 5:	轻打滑报警延时：0.1-10.0 秒
菜单 6:	重打滑设定值：1%-100%(0.01-1.00)
菜单 7:	重打滑报警延时：0.1-10.0 秒
菜单 8:	超速设定值：1%-20%(0.01-0.20)

菜单 9:	超速报警延时: 0.1-10.0 秒
菜单 10:	断带设定值: 默认 0.20
菜单 11:	断带报警延时: 0.1-10.0 秒
菜单 12:	设置 4mA (默认 24.5)
菜单 13:	设置 20mA (默认 24.5)

参数调整结束后, 手动切换到菜单 0, 或等待 10 秒自动进入菜单 0

检测仪每次送电, 都会延时检测皮带状态, 延时时间为**菜单 3** 设定的延时时间。

4-20mA 输出: 额定带速为 20mA, 超速最大输出为 24mA (1.20 倍额定带速)

备注: 如需接入综保仪系统, 接线方法请参见跑偏开关。